

CERESIT CT 190 - 2in1

Faserverstärkter Mörtel für Steinwolle oder Glaswolle zur Wärmedämmung (WDVS) von Gebäuden

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Ceresit CT 190 – faserverstärkter mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel zur dauerhaften Verklebung von Dämmplatten aus Mineralwolle (Steinwolle, Glaswolle, etc.) auf mineralischen Untergründen. Zur Einbettung von Armierungsschichten (Armierungsgewebe) an den Außenwänden von Gebäuden mit Wärmedämmung (WDVS). Kratz- und rissfestes Premiumprodukt für hohe mechanische Beanspruchung. Sehr gutes Haftvermögen. Ceresit CT 190 - Produkt mit Spezialfasern, zum erhöhten Schutz vor Beschädigung. Leichtgängig zu verarbeiten, atmungsaktiv und langlebig.

ANWENDUNGSBEREICH

CT 190 Klebe- und Armierungsmörtel, zum Verkleben von mineralischen Wärmedämmplatten aus Steinwolle oder Glaswolle an Gebäuden mit mineralischen Untergründen wie z.B. Beton, Zement- Kalkzement, Ziegel, Kalksandstein, Gas-Beton, etc.. Als Klebe- und Armierungsmörtel für die Herstellung von Armierungsschichten zur Vorbereitung von Schlussbeschichtungen (Oberputz). Für die Wärmeisolierung von Neubauten und auch für die nachträgliche Wärmedämmung von Altbauten sowie als Ausgleichsmörtel für Unebenheiten oder auch für die Wärmeisolierung von Decken in Gebäuden, z.B. zur Verklebung der Wärmedämmplatten an der Kellerdecke geeignet.



TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Wert
Basis	Zement-Mischung mit mineralischen Füllstoffen u. Modifikatoren
Mörteldichte nach Wasserverdünnung	1,3 kg/ dm ³
Haftfähigkeit auf mineralischen Untergründen	ETAG 004 > 0,25 MPa (Beton)
Haftfähigkeit auf Dämmplatten	ETAG 004 > 0,08 MPa (Steinwolle)
Druckfestigkeit	EN 1015-11:2001+A1:2007 Klasse CS IV (≥ 20 N/mm ²)
Biegefestigkeit	EN 1015-11:2001+A1:2007 ≥ 5,5 N/mm ²
Schallabsorption	Klasse B a _w = 0,85 (L)
Wasseraufnahme nach 24 Stunden	ETAG 004 < 0,5 kg/m ²
Mischungsverhältnis	ca. 6,5 - 7,0 l Wasser auf 25 kg Trockenmasse
Durchschnittsverbrauch ⁽¹⁾	Plattenauftrag (Grundierung) ca. 1,0 kg/m ²
	Plattenbefestigung ca. 4,0 kg/m ²
	Armierungsschicht 1 Lage ca. 4,0 kg/m ²
	Armierungsschicht 2 Lage ca. 1,0 kg/m ²
Ergiebigkeit je Sack ⁽¹⁾	ca. 2,5 m ²
Verarbeitungszeit	bis zu 90 Minuten
Untergrund- und Umgebungstemperatur	+5°C bis +25°C
Farbe nach Trocknung	grau
Abpackung Sackware	25 kg
Anwendungsbereich	Außen- und Innenwände
Gefahrstoffinhalte	Keine - EU-Richtlinie 67/548 EWG
Zulassung	europäische technische Zulassung ETA

¹⁾ Der angegebene Verbrauch kann, durch die Art des Untergrundes und des Auftragens variieren. Die angegebenen Verbrauchswerte dienen zur Orientierung und beziehen sich auf einen Durchschnittsverbrauch bei glatten, ebenen mineralischen Untergründen. Bei unebenen Untergründen z.B. bei Sanierungsarbeiten oder bei einer nachträglichen Wärmedämmung von Altbauten, ist mit einem erhöhten Verbrauch - Durchschnittswert i.d.R. ca. 6,0 - 7,0 kg/m² zu kalkulieren. Für die Ausbesserungsarbeiten, wie z.B. das Auffüllen und Glätten von Unebenheiten kann der Ceresit CT 190 Klebe- und Armierungsmörtel verwendet werden.

CERESIT CT 190 - 2in1

Faserverstärkter Mörtel für Steinwolle oder Glaswolle zur Wärmedämmung (WDVS) von Gebäuden

UNTERGRUNDVERARBEITUNG

1. Befestigung von mineralischen Dämmplatten

Ceresit CT 190 Klebe- und Armierungsmörtel hat eine sehr gute Haftung auf mineralischen Flächen wie Beton, Mauerwerk sowie Kalkgrund und zementhaltige Putze. Der Untergrund muss frei von haftreduzierenden Substanzen wie Fetten, Ölen, oder sonstigen Verunreinigungen sein. Lose Putzteile müssen mechanisch entfernt werden. Grobe Unebenheiten im Untergrund (bis 20mm) müssen zuvor mit CT 190 ausgeglichen/ aufgefüllt werden. Verschmutzung, Trennmitteln, dampfdichte Anstriche und Beschichtungen mit geringer Haftung sollen manuell oder mit Hilfe eines Hochdruckreinigers entfernt werden. Anschließend den Untergrund austrocknen lassen. Moose, Algen oder Pilze sollten mit einer Drahtbürste entfernt und anschließend mit einer geeigneten Lösung (Anti- Pilz Behandlung) gemäß der Gebrauchsanweisung gesättigt werden. Alte, unverputzte Mauern, feste Alt-Putze sollten vom Staub gereinigt und mit einem Hochdruckreiniger abgespritzt werden - im Anschluss austrocknen lassen. Untergründe mit hoher Wasseraufnahme (Saugende Untergründe), z.B. Mauern aus Porenbeton oder Silikat-Blöcke sollten zuvor mit Ceresit CT 17 grundiert werden. Nach Grundierung eine anschließende Trocknungszeit von min. 2 Stunden berücksichtigen. Die Haftfähigkeit des Ceresit CT 190 Dämmplattenklebers kann geprüft werden, indem Sie zuvor 10x10 cm große Styroporplatten an verschiedenen Plätzen ankleben und nach 4 bis 7 Tagen manuell abreißen. Die Tragfähigkeit des Untergrundes ist genügend, wenn das Styropor hierbei bricht bzw. reißt.

2. Schicht mit Armierungsgewebe

Nach der Bindung des Klebemörtels (ca. 2 Tage) müssen die Platten zusätzlichen mit mechanischen Verbindern z.B. Schlag- oder Schraubdübel mit Metallhorn gesichert werden. Die Anzahl der Verbinder sollte min. 5-6 Stück je m² betragen. An Plätzen, an denen höhere Windkräfte auftreten (entlang der Kante des Gebäudes), sollte die Anzahl der Verbinder bis auf 8 Stück /m² erhöht werden. Die Oberflächen der mineralischen Dämmplatten sind anschließend mit einer Bürste von leichten Wollfasern zu reinigen.

Mineralischen Wärmedämmplatten müssen während des Trocknungsprozesses des Klebemörtels (ca. 2 Tage), vor Feuchtigkeit geschützt werden. Vor dem Auftrag der Armierungsschicht, Wärmedämmplatten auf Trockenheit prüfen! Verschmutzte Wärmedämmplatten und unsaubere Flächen sollten gründlich gereinigt und vorzugsweise mit einer Bürste abbürstet werden. Anschließend kann die Armierungsschicht aufgetragen und das Armierungsgewebe eingebettet werden.

VERARBEITUNG/ AUSFÜHRUNG

Die zuvor abgemessene Menge kaltes, sauberes Wassers wird der Trockenmasse „Ceresit CT 190“ hinzugefügt und mit einem Bohrer mit Mixeraufsatz (kleine Stufe, max. 600 U/min) so lange vermischt, bis Sie eine homogene Masse ohne Klumpen und Knoten erhalten. Frische Verschmutzung können mit klarem Wasser beseitigt werden.

1. Grundierung der Dämmplatte

Den Klebemörtel mit einer Glattkelle vollflächig auf die Wärmedämmplatte auftragen. Der Auftrag des Klebemörtels sollte hierbei mit leichtem Druck ausgeführt werden. Die Grundierung der Platte sorgt für eine optimale Haftung zwischen der Dämmplatte und dem Klebemörtel CT 190.

2. Auftrag des Klebemörtels im Wulst-Punkt-Verfahren

Mit einer Kelle (o.ä.) entlang der Plattenränder eine 3-4 cm breite Wulst auftragen. Zusätzlich werden ca. 8 cm große Punkte in einem Abstand von ca. 30 cm auf der Dämmplatte aufgebracht. Die Platte sollte anschließend unverzüglich an die Wand angelegt, ausgerichtet und angepresst werden. Die Dämmplatten sollten immer dicht nebeneinander in einer Ebene verlegt werden. Das Anbringen der einzelnen Dämmplatten-Ebenen sollte grundsätzlich immer versetzt zur oberen oder unteren Ebene erfolgen (Verbund-/Mauerwerksverband). Werkzeuge nach Gebrauch mit Wasser gut säubern. Vor dem Aufbringen der Armierungsschichten 2 Tage Standzeit/ Trocknungszeit beachten!

2. Herstellung von Armierungsschichten

Der fertige Armierungsmörtel sollte mit einer Stärke von 2 bis 3mm auf der Oberfläche der Wärmedämmplatte glatt und gleichmäßig verteilt werden. Auf dem frischen aufgetragenen Armierungsmörtel wird nun das Armierungsgewebe, mit einer Überlappung an den Stößen von 10 cm, aufgelegt. Anschließend wird die zweite Armierungsmörtel-Schicht (ca. 1mm dünn) aufgetragen. Die Fläche sollte glatt verrieben werden und das Armierungsgewebe sollte anschließend nicht mehr sichtbar sein. Frische Verschmutzung durch den Mörtel können mit klarem Wasser gereinigt werden. Ausgehärteter Mörtel kann nur noch mechanisch entfernen.

Der angegebene Verbrauch kann durch die Art des Untergrundes und des Auftragens variieren. Unebene Untergründe sind zuvor mit dem Ceresit CT 190 auszugleichen. Die genannten Verbrauchsangaben beziehen sich auf die Mindestputzstärke. Verbrauch bei Wärmedämmung an Altbauten ist i.d.R. höher - ca. 6,0 - 7,0 kg/m².

EIGENSCHAFTEN IM ÜBERBLICK

- zum Verkleben und Armieren von Dämmplatten
- Faserverstärkt - beständig gegen Kratzer und Risse
- lange Verarbeitungszeit ca. 90 Minuten
- Verarbeitungstemperatur ab +5°C
- Auftrag im Nassverfahren
- hand- und maschinenverarbeitbar
- hohes Haftvermögen auf mineralischen Untergründen und mineralischen Wärmedämmplatten
- als Ausgleichsmörtel bei Unebenheiten
- wetterfest, schlagfest, für hohe mechanische Beanspruchung
- leicht und flexibel in der Verarbeitung, kurze Trocknungszeit
- leichtgängig zu verarbeiten, schnell abbindend und extrem alterungsbeständig
- Anwendungsbereiche für Außen- und Innenwände, Farbe nach Trocknung grau

ZU BEACHTEN

Dem Ceresit CT 190 Klebe- und Armierungsmörtel dürfen keine Zusätze beigemischt werden. Den Klebemörtel nicht auf stark besonnte Wände auftragen. Nach dem Auftrag vor Regen schützen. Die Arbeiten sollten unter trockenen Bedingungen bei Luft- und Bodentemperatur von +5°C bis +25°C durchgeführt werden, relative Luftfeuchtigkeit 70%. Unter anderen Bedingungen sollte man schnellere oder längere Bindungsfähigkeit des Materials beachten.

CERESIT CT 190 - 2in1

Faserverstärkter Mörtel für Steinwolle oder Glaswolle zur Wärmedämmung (WDVS) von Gebäuden

ALLGEMEINER HINWEIS

Die vorliegende technische Beschreibung bestimmt den Verwendungsbereich des Produktes Ceresit CT 190 Klebe- und Armierungsmörtel sowie die damit verbundene empfohlene Arbeitsweise. Es kann jedoch die fachmännische Kenntnis des Auftragnehmers nicht ersetzen. Außer den gegebenen Empfehlungen sollte man die Arbeiten gemäß den Bauregeln und unter Einhaltung der Sicherheit- und Sauberkeitsregeln durchführen. Der Hersteller garantiert die Qualität des Produkts, hat aber keinen Einfluss auf die Bedingungen sowie Art und Weise seiner Verwendung und Verarbeitung.

HANDHABUNG

Loser Mörtel hat reizende Eigenschaften und beinhaltenes Zement, der bewirkt, dass das Produkt nach der Vermischung mit Wasser eine alkalische Reaktion hat. Daher sollte man die Haut (Schutzhandschuhe) und Augen bei den Arbeiten schützen. Beim Kontakt mit den Augen, sofort mit reichlich Wasser ausspülen und einen Arzt konsultieren. Verschmutzte Haut gründlich mit sauberem Wasser abwaschen. Vor Kindern geschützt aufbewahren.

VERPACKUNG / LAGERUNG

Auslieferung erfolgt als Sackware - Verkauf erfolgt Sackweise. Menge auf Palette - 42 Eimer zu je 25 kg, gesamt 1.050 kg. Haltbarkeit ab Herstellungs-/ Produktionsdatum Datum mindestens 12 Monate im geschlossenen Zustand. Lagerung: Säcke trocken auf Holzpaletten lagern. Vor Feuchtigkeit schützen! Angebrochene Gebinde kurzfristig verarbeiten.

HERSTELLER

Ceresit CT 190 - Klebe- und Armierungsmörtel für den sicheren Haftverbund von mineralisch Wärmedämmplatten (z.B. Steinwolle, Glaswolle, etc.) auf mineralischen Untergründen und zur Herstellung von Armierungsschichten - WDVS geeignet. Hergestellt in der europäischen Union. Herstellungsland: PL Hersteller: CERESIT - Bauprodukte von Henkel

Weitere Details zu diesen Produkten, sowie eine Übersicht zum aktuellem Lieferprogramm, finden Sie online unter www.wirbau.de

Der Inhalt dieses Informationsblattes entspricht unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Ausfertigung. Die enthaltenden Informationen stellen wir nach besten Wissen und Gewissen zur Verfügung. Rechtliche Normen, Regelungen und Bestimmungen können sich nach Stand der Ausfertigung verändern. Die inhaltlichen Angaben erfolgen daher ohne eine Rechtsverbindlichkeit.

WIRBAU GmbH
Gewgbt. zum Wasserwerk 15, DE-15537 Erkner

Telefon: +49 (0)30 755 440 440
Telefax: +49 (0)30 755 440 4410

e-mail: info@wirbau.de, web: www.wirbau.de

 **WIRBAU**[®]
BAUSTOFFE