

CERESIT ZU - 2in1

Faserverstärkter Mörtel für Styropor (EPS)- und XPS-Platten zur Wärmedämmung (WDVS) von Gebäuden

Ceresit

Qualität
von



BAUTECHNIK

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Ceresit ZU – speziell entwickelter mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel zur dauerhaften Verklebung von Styropor-Dämmplatten (EPS und XPS-Hartschaumdämmplatten) sowie zur Einbettung von Armierungsschichten (Armierungsgewebe) an den Außenwänden von Gebäuden mit Wärmedämmung (WDVS). Faserverstärktes Premiumprodukt mit sehr hohem Haftvermögen auf mineralischen Untergründen. Dank sorgfältig kombinierter Spezialfasern erhöht Ceresit ZU den Schutz des Wärmedämmsystems vor Beschädigung und vor der Bildung von Rissen sowie Haarrissen. Leichtgängig zu verarbeiten, bruchfest und diffusionsoffen.

ANWENDUNGSBEREICH

ZU Klebe- und Armierungsmörtel, zum Verkleben von Styropor Wärmedämmplatten (EPS oder XPS) an Gebäuden mit mineralischen Untergründen wie z.B. Beton, Zement- Kalkzement, Ziegel, Kalksandstein, Gas-Beton, etc.. Als Klebe- und Armierungsmörtel für die Herstellung von Armierungsschichten zur Vorbereitung von Schlussbeschichtungen (Oberputz). Für die Wärmeisolierung von Neubauten und auch für die nachträgliche Wärmedämmung von Altbauten sowie als Ausgleichsmörtel für Unebenheiten geeignet.



TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Wert
Basis	Zement-Mischung mit mineralischen Füllstoffen u. Modifikatoren
Mörteldichte nach Wasserverdünnung	1,3 kg/ dm ³
Haftfähigkeit auf mineralischen Untergründen	ETAG 004 > 0,25 MPa (Beton)
Haftfähigkeit auf Dämmplatten	ETAG 004 > 0,08 MPa (Styropor)
Druckfestigkeit	EN 1015-11:2001+A1:2007 Klasse CS IV (≥ 20 N/mm ²)
Biegefestigkeit	EN 1015-11:2001+A1:2007 ≥ 5,5 N/mm ²
Wasseraufnahme nach 24 Stunden	ETAG 004 < 0,5 kg/m ²
Mischungsverhältnis	ca. 4,5 - 5,0 l Wasser auf 25 kg Trockenmasse
Durchschnittsverbrauch ⁽¹⁾	Dämmplattenkleber ca. 5,0 kg/m ²
	Armierungsschicht ca. 4,0 kg/m ²
	Oberschicht n. Einbettung ca. 1,0 kg/m ²
Verbrauch je m ² ⁽¹⁾	Dämmplattenkleber ca. 10,0 kg/m ²
Ergiebigkeit je Sack ⁽¹⁾	ca. 2,5 m ²
Verarbeitungszeit	bis zu 2 Stunden
Untergrund- und Umgebungstemperatur	+5°C bis +25°C
Farbe nach Trocknung	grau
Abpackung Sackware	25 kg
Anwendungsbereich	Außen- und Innenwände
Gefahrstoffinhalte	Keine - EU-Richtlinie 67/548 EWG
Zulassung	europäische technische Zulassung ETA

¹⁾ Der angegebene Verbrauch kann, durch die Art des Untergrundes und des Auftragens variieren. Die angegebenen Verbrauchswerte dienen zur Orientierung und beziehen sich auf einen Durchschnittsverbrauch bei glatten, ebenen mineralischen Untergründen. Bei unebenen Untergründen z.B. bei Sanierungsarbeiten oder bei einer nachträglichen Wärmedämmung von Altbauten, ist mit einem erhöhten Verbrauch - Durchschnittswert i.d.R. ca. 6,0 - 7,0 kg/m² zu kalkulieren. Für die Ausbesserungsarbeiten, wie z.B. das Auffüllen und Glätten von Unebenheiten kann der Ceresit ZU Klebe- und Armierungsmörtel verwendet werden.

CERESIT ZU - 2in1

Faserverstärkter Mörtel für Styropor (EPS)- und XPS-Platten zur Wärmedämmung (WDVS) von Gebäuden

CeresitQualität
von**BAUTECHNIK**

UNTERGRUNDVERARBEITUNG

1. Befestigung von Styropor Platten

Ceresit ZU Klebe- und Armierungsmörtel hat eine sehr gute Haftung auf mineralischen Flächen wie Beton, Mauerwerk sowie Kalkgrund und zementhaltige Putze. Der Untergrund muss frei von haftreduzierenden Substanzen wie Fetten oder sonstigen Verunreinigungen sein. Vor der Anwendung sollte die Haftfähigkeit des Putzes und oder anderen Beschichtung geprüft werden. Grobe Unebenheiten im Untergrund müssen zuvor ausgeglichen werden. Verschmutzung, Trennmitteln, dampfdichte Anstriche und Beschichtungen mit geringer Haftung sollen mit Hilfe eines Hochdruckreinigers entfernt werden. Moose und Algen sollten mit einer Drahtbürste entfernt und anschließend mit einer geeigneten Lösung (Anti-Pilz Behandlung) gemäß der Gebrauchsanweisung gesättigt werden. Alte, unverputzte Mauern, feste Alt-Putze sollten vom Staub gereinigt und mit einem Hochdruckreiniger abgespritzt werden. Untergründe mit hoher Wasseraufnahme, z.B. Mauern aus Porenbeton oder Silikat-Blöcke sollten zuvor grundiert werden. Eine anschließende Trocknungszeit von min. 2 Stunden bitte berücksichtigen. Die Haftfähigkeit des Ceresit ZU Dämmplattenklebers kann geprüft werden, indem Sie zuvor 10x10 cm große Styroporplatten an verschiedenen Plätzen ankleben und nach 4 bis 7 Tagen manuell abreißen. Die Tragfähigkeit des Untergrundes ist genügend, wenn das Styropor hierbei bricht bzw. reißt.

2. Schicht mit Armierungsgewebe

Nach der Bindung des Klebe- und Armierungsmörtels (ca. 2 Tage) können die Wärmedämmplatten zusätzlichen mit mechanischen Verbindern aus Kunststoff (z.B. Schlagdübel) gesichert werden. Die Anzahl der Verbinder sollte min. 4-6 Stück /m² sein. An Plätzen, an denen höhere Windkräfte auftreten (entlang der Kante des Gebäudes), sollte die Anzahl der Verbinder bis auf 8 Stück /m² erhöht werden.

Wenn die EPS- Wärmedämmplatten nach über 2 Wochen noch nicht mit der Armierungsschicht bedeckt wurden, sollte seine Qualität der EPS-Platten geprüft werden. Vergilbte Wärmedämmplatten und unsaubere Flächen sollten gründlich gereinigt und vorzugsweise mit einem grobkörnigen Sandpapier abgeschliffen werden. Anschließend kann die Armierungsschicht aufgetragen und das Armierungsgewebe eingebettet werden.

VERARBEITUNG/ AUSFÜHRUNG

Die zuvor abgemessene Menge kaltes, sauberes Wassers wird der Trockenmasse „Ceresit ZU“ hinzugefügt und mit einem Bohrer mit Mixeraufsatz (kleine Stufe) so lange vermischt, bis Sie eine homogene Masse ohne Klumpen erhalten. Frische Verschmutzung können mit klarem Wasser beseitigt werden.

1. Befestigung von Styropor Wärmedämmplatten

Der aufbereitete Klebe- und Armierungsmörtel wird an den äußeren Rändern der Styropor Wärmedämmplatte mit einer Kelle (o.ä.) in 3-4 cm dünnen Streifen auftragen. Zusätzlich werden mittig ca. 8 cm große Punkte aufgebracht. Die Platte sollte anschließend unverzüglich an die Wand angelegt und angepresst werden. Der richtig aufgetragene Klebe- und Armierungsmörtel sollte nach der Pressung an der Wand ca. 40% der Plattenfläche bedecken. Im Falle glatter, gleicher Flächen sollte der Klebe- und Armierungsmörtel mit einem Zahnreibebrett (quadratische Zähne von 10-12mm) aufgetragen werden. Die Platten sollten immer dicht nebeneinander in einer Ebene verlegt werden. Das Anbringen der einzelnen Dämmplatten- Ebenen sollte grundsätzlich immer versetzt zur oberen oder unteren Ebene erfolgen. Werkzeuge nach Gebrauch mit Wasser gut säubern.

2. Herstellung von Armierungsschichten

Der fertige Armierungsmörtel sollte mit einer Stärke von 2 bis 3mm auf der Oberfläche der Polystyrol Hartschaumplatten glatt und gleichmäßig verteilt werden. Auf dem frischen aufgetragenen Armierungsmörtel wird nun das Armierungsgewebe, mit einer Überlappung an den Stößen von 10 cm, aufgelegt. Anschließend wird die zweite Armierungsmörtel-Schicht (ca. 1mm dünn) aufgetragen. Die Fläche sollte glatt verrieben werden und das Armierungsgewebe sollte anschließend nicht mehr sichtbar sein. Frische Verschmutzung durch den Mörtel können mit klarem Wasser gereinigt werden. Ausgehärteter Mörtel kann nur noch mechanisch entfernen.

Der angegebene Verbrauch kann durch die Art des Untergrundes und des Auftrags variieren. Unebene Untergründe sind zuvor mit dem Ceresit ZU Klebe- und Armierungsmörtel auszugleichen. Die genannten Verbrauchsangaben beziehen sich auf die Mindestputzstärke. Verbrauch bei Wärmedämmung an Altbauten ist i.d.R. höher - ca. 6,0-7,0 kg/m².

EIGENSCHAFTEN IM ÜBERBLICK

- zum Verkleben und Armieren von Dämmplatten
- extrem alterungsbeständig
- lange Verarbeitungszeit ca. 2 Stunden
- Verarbeitungstemperatur ab+5°C
- Auftrag im Nassverfahren
- hand- und maschinenverarbeitbar
- hohes Haftvermögen auf mineralischen Untergründen und EPS- Wärmedämmplatten
- als Ausgleichsmörtel bei Unebenheiten
- wetterfest, schlagfest und hoch widerstandsfähig
- leicht und flexibel in der Verarbeitung, kurze Trocknungszeit
- leichtgängig zu verarbeiten, hoch ergiebig und sehr wirtschaftlich
- Anwendungsbereiche für Außen- und Innenwände, Farbe nach Trocknung grau

ZU BEACHTEN

Dem Ceresit ZU Klebe- und Armierungsmörtel dürfen keine Zusätze beigemischt werden. Den Klebe- und Armierungsmörtel nicht auf stark besonnte Wände auftragen. Nach dem Auftrag vor Regen schützen. Die Arbeiten sollten unter trockenen Bedingungen bei Luft- und Bodentemperatur von +5°C bis +25°C durchgeführt werden, relative Luftfeuchtigkeit 70%. Unter anderen Bedingungen sollte man schnellere oder längere Bindungsfähigkeit des Materials beachten.

CERESIT ZU - 2in1

Faserverstärkter Mörtel für Styropor (EPS)- und XPS-Platten zur Wärmedämmung (WDVS) von Gebäuden

Ceresit

Qualität
von

Henkel

BAUTECHNIK

ALLGEMEINER HINWEIS

Die vorliegende technische Beschreibung bestimmt den Verwendungsbereich des Produktes Ceresit ZU Klebe- und Armierungsmörtel sowie die damit verbundene empfohlene Arbeitsweise. Es kann jedoch die fachmännische Kenntnis des Auftragsnehmers nicht ersetzen. Außer den gegebenen Empfehlungen sollte man die Arbeiten gemäß den Bauregeln und unter Einhaltung der Sicherheit- und Sauberkeitsregeln durchführen. Der Hersteller garantiert die Qualität des Produkts, hat aber keinen Einfluss auf die Bedingungen sowie Art und Weise seiner Verwendung und Verarbeitung.

HANDHABUNG

Losser Mörtel hat reizende Eigenschaften und beinhaltenes Zement, der bewirkt, dass das Produkt nach der Vermischung mit Wasser eine alkalische Reaktion hat. Daher sollte man die Haut (Schutzhandschuhe) und Augen bei den Arbeiten schützen. Beim Kontakt mit den Augen, sofort mit reichlich Wasser ausspülen und einen Arzt konsultieren. Verschmutzte Haut gründlich mit sauberem Wasser abwaschen. Vor Kindern geschützt aufbewahren.

VERPACKUNG / LAGERUNG

Auslieferung erfolgt als Sackware - Verkauf erfolgt Sackweise. Menge auf Palette - 42 Eimer zu je 25 kg, gesamt 1.050 kg. Haltbarkeit ab Herstellungs-/ Produktionsdatum Datum mindestens 12 Monate im geschlossenen Zustand. Lagerung: Säcke trocken auf Holzpaletten lagern. Vor Feuchtigkeit schützen! Angebrochene Gebinde kurzfristig verarbeiten.

HERSTELLER

Ceresit ZU - Klebe- und Armierungsmörtel für den sicheren Haftverbund von Wärmedämmplatten (EPS und XPS) auf mineralischen Untergründen und zur Herstellung von Armierungsschichten - WDVS geeignet. Hergestellt in der europäischen Union. Herstellungsland: PL Hersteller: CERESIT - Bauprodukte von Henkel

Weitere Details zu diesen Produkten, sowie eine Übersicht zum aktuellem Lieferprogramm, finden Sie online unter www.wirbau.de

Der Inhalt dieses Informationsblattes entspricht unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Ausfertigung. Die enthaltenden Informationen stellen wir nach besten Wissen und Gewissen zur Verfügung. Rechtliche Normen, Regelungen und Bestimmungen können sich nach Stand der Ausfertigung verändern. Die inhaltlichen Angaben erfolgen daher ohne eine Rechtsverbindlichkeit.

WIRBAU GmbH
Gewgbt. zum Wasserwerk 15, DE-15537 Erkner

Telefon: +49 (0)30 755 440 440
Telefax: +49 (0)30 755 440 4410

e-mail: info@wirbau.de, web: www.wirbau.de

 **WIRBAU**[®]
BAUSTOFFE